

GC Industries trotseert de 'Storm' in Berlare

In december 2021 startte GC Industries met laswerken voor de funderingen van het Storm-windpark in Berlare. Projectmanagers Mathias Van Lierop en Wouter Schoonvliet - geruggesteund door Gerald Criel, co-CEO van GC Industries - lichten dit indrukwekkende project toe.

De bouwsite - waar zich een enorme bouwput bevond als fundatie voor een windmolen - had vertraging opgelopen, maar moest wel tijdig klaar zijn voor de daarop volgende stappen in het bouwproces. Om de windmolen in het voorjaar te kunnen installeren én om de juiste certificatie te kunnen krijgen, pasten uitvoerder Colas en studiebureau Sweco het originele design aan. Resultaat: de meest efficiënte manier om de bouwput zo snel mogelijk klaar te krijgen was studlassen. Daarvoor moest uitvoerder Colas op zoek naar een nieuwe, betrouwbare partner. 'Zo kwamen ze bij GC Industries terecht', opent Gerald Criel.

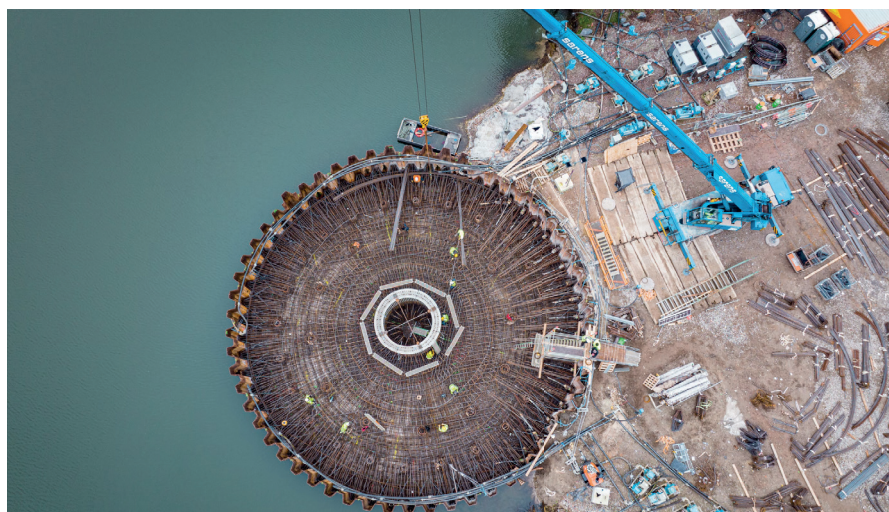
Eind november inspecteerden de projectmanagers samen met de preventieadviseur de uiterst uitzonderlijke bouwplaats: een put met een diameter van 26 meter, voor drie vierden omringd door water. 'Al bij het eerste plaatsbezoek werd ons duidelijk dat dit geen alledaagse job zou worden', beaamt Mathias. Gezien de hoogdringendheid - en de nakende eindejaarsperiode - werd onmiddellijk gestart met de inrichting van de werf.

Echt specialistenwerk

In de bouwput waren 32 gaten voorzien waar funderingspalen ingeheid waren. 'Die gaten hadden een diameter van slechts 80 cm en laat dat nu net de locatie zijn waar de studs moesten worden gelast', licht Mathias toe.

In totaal ging het over zo'n 5500 stuks, want ook op de damplanken kwamen deuvels. 'Eerst werd een proefopstelling gemaakt', gaat Wouter verder. 'Daarnaast lieten we ook een mal maken om met een spuitbus de exacte locatie van de studs aan te duiden.'

Naast de gespecialiseerde laswerken in de gaten van de funderingspalen, was GC



Industries ook verantwoordelijk voor het aanbrengen van buizen voor grondankers op de damplankenwand.

Geoliede machine vs. strakke timing

'Het moeilijkste was het drooghouden van onze werken', vertelt Wouter. 'Vanaf het begin bleef er continu grondwater in de bouwput stromen. Daarnaast liep een boring van grondankers mis, waardoor de hele put onder water liep. Pittig ook op vlak van veiligheid, want de put stond vol pompen en generatoren. Veilig werken was hier dus ondanks de strakke timing het prioritaire aandachtspunt.'

Om nieuwe lekkages te vermijden, lasten we de lekkende aansluitingen tussen de damplanken dicht. Daarbovenop brachten duikers epoxy aan langs de waterkant. 'Het water had roest veroorzaakt op de buizen', gaat Wouter verder. 'Daarom daalde een collega met de mal af in zo'n gat om de juiste punten uit te zetten. Daarna daalde de volgende af met een



slijpmachine, zodat de studs op een glad en proper oppervlak konden worden aangebracht. Daaruit bleek dat we bij GC Industries echt een geoliede machine zijn, want deze werken verliepen echt als een (snel)trein.'

Na een periode van vier weken vol complicaties, barre weersomstandigheden maar vooral goede werkmoeie en een hoge graad van efficiëntie kunnen we terugblikken op een zeer aangename en constructieve samenwerking met onze klant Colas.



Na het lezen van dit artikel ook zin gekregen om zo'n indrukwekkende projecten uit te voeren?

Check dan zeker de vacatures bij H2O Group www.h2ogroup.be/jobs.